



Проведение квалификационных и демонстрационных экзаменов с использованием стандартов WorldSkills и критериального оценивания





НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

- Закон Республики Казахстан от 27 июля 2007 года № 319-III «Об образовании» *(с изменениями и дополнениями по состоянию на 11.01.2020 г.)*
- Типовые правила проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной итоговой аттестации обучающихся в организациях технического и профессионального, послесреднего образования *(приказ Министра образования и науки Республики Казахстан от 18 марта 2008 года № 125)*
- Правила Чемпионата Worldskills Kazakhstan
- Положение о квалификационном экзамене ККАТ
- Положение о демонстрационном экзамене ККАТ

ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ОП

- **текущий контроль**
- **промежуточная аттестация**
- **итоговая аттестация**
(демонстрационный экзамен)

Традиционная форма

- Оценка знаний, умений и навыков экзаменуемых преподавателями
- КИМ разрабатываются колледжами

В форме квалификационного и/или демонстрационного экзамена по стандартам WSK

- Независимая оценка компетенций студентов экспертами от предприятий
- Возможность использования заданий Нац. Чемпионатов WSK и/или модулей предприятий в задания

Традиционная форма

- Проверка знаний теории и отсутствие практики
- Нет механизма использования результатов аттестации

В форме квалификационного и/или демонстрационного экзамена по стандартам WSK

- Демонстрация умений и навыков студентов в реальных производственных условиях
- Мониторинг и генерация результатов в системе CIS



ПРЕИМУЩЕСТВА

Моделирование реальных производственных условий

Независимая экспертная оценка

Определение уровня профессиональных компетенций в соответствии со стандартами WSK

Возможность анализа и обновления ОП

Квалификационный экзамен по стандартам WSK

- 1. Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация
автомобильного транспорта**
- 2. Организация перевозок автомобильным транспортом**
- 3. Техническая эксплуатация дорожно-строительных
машин**
- 4. Строительство автомобильных дорог и аэродромов**
- 5. Геодезия и картография**
- 6. Техническое обслуживание и ремонт
сельскохозяйственной техники и оборудования**
- 7. Вычислительная техника и программное обеспечение**
- 8. Сварочное дело**

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- **Положение о КЭ, ДЭ**
- **Техническое описание по компетенции экзамена**
- **Экзаменационные задания, состоящие из модулей**
- **Инструкция по охране труда и технике безопасности работ по профилю**
- **Инфраструктурный лист**
- **Оценочные листы**
- **Протокола вводного инструктажа по ТБ**
- **Протокол жеребьевки рабочих мест и деления на подгруппы**
- **Протокола итогов КЭ и ДЭ**

Квалификационный экзамен

*Специальность 1201000 «Техническое
обслуживание, ремонт и эксплуатация
автомобильного транспорта»*

- 
- 2 курс - Квалификация 120107 2
«Слесарь по ремонту автомобилей»
 - 3 курс – Квалификация 120109 2
«Мастер по ремонту автомобилей»
 - 4 курс – Квалификация 120001 3
«Техник-механик»

Профессиональные модули (Теоретическая часть)

- 1. Применение металлов, их сплавов, материалов, используемых в автомобильной отрасли.**
- 2. Применение средств и методов охраны труда и окружающей среды.**
- 3. Составление, чтение и оформление чертежей по профилю специалиста.**
- 4. Проведение первичной диагностики, ТО и ремонта автомобилей.**
- 5. Конструкции и конструктивные особенности агрегатов и узлов автомобиля.**

Экзаменационный билет

20 баллов

Закалка сплавов и сталей. Виды закалок. Изменение механических свойств после закалки - 6 баллов

Что такое вид? Какие виды вы знаете? Что такое местный вид? Укажите и обозначьте его на чертеже? (приложение 9) - 5 баллов

Параметры микроклимата на рабочем месте. Мероприятия по улучшению условий труда на СТО- 5 баллов

Гидроусилители рулевого управления - 5 баллов

Техническое обслуживание бензиновых форсунок - 5 баллов

ЗАДАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА КВАЛИФИКАЦИОН НОГО ЭКЗАМЕНА

МОДУЛЬ В – ЗАМЕНА ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ ЗАДНЕГО ХОДА

Продолжительность выполнения задания: 40 мин.

Разработано: ЦК Практического обучения



МОДУЛЬ В – ЗАМЕНА ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ ЗАДНЕГО ХОДА

Продолжительность выполнения задания: 40 мин.

1 ЗАДАЧИ

Задача 1: Выполнить частичную разборку коробки передач с целью снятия ведомой шестерни заднего хода.

Задача 2: Сообщить эксперту о выполнении задания и приступить к сборке.

Задача 3: При обнаружении повреждённой уплотнительной прокладки или при её отсутствии сообщить об этом эксперту и заменить прокладку на новую.

Задача 4: Выполнить сборку коробки передач с соблюдением технологии обеспечивающей её нормальную работу и переключение передач.

2 ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

2.1 У вас есть задание для получения необходимой информации.

2.2 При отсутствии информации, вы должны выполнить задание, используя свои знания и навыки.

2.3 Перед разборкой обратите внимание на то, что эти коробки передач являются рабочими и все передачи включаются.

3 БЕЗОПАСНОСТЬ

3.1 Вы допускаетесь к работе если имеете следующие средства индивидуальной защиты:

- обувь с твёрдым носком;
- спецодежду;
- если у вас длинные волосы, то необходим головной убор для того чтобы они не свисали.

3.2 У вас не должно быть:

- ювелирных изделий (кольца, браслеты, часы, ожерелья, булавки);
- галстуков;
- свисающих шнуров и других предметов.

3.3 Прежде чем начать работать, вы должны обсудить со своим экспертом опасные производственные факторы, которые могут на вас воздействовать.

3.4 Вы должны выполнять работы, соблюдая требования техники безопасности.

3.5 Вы не потеряете баллы за то, что задали вопросы своему эксперту связанные с вашей безопасностью.

3.6 Вы должны полностью осознать всё что написано в этом документе, прежде чем начать работать.

Marking Form

ws-avtodor



Skill 0 - Техническое обслуживание автомобилей

Sub Criterion A1 - Разборка КПП

Competitor _____

Marking Team (experts) Виталий Сергеевич Кучеренко

Competition Day 1 Marking Scheme Lock 17-02-2020 12:58:45 Mark Entry Lock 25-02-2020 14:33:53

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	0.10	Снятие картера сцепления За нарушение порядка откручивания гаек крепления картера (сначала отвернуть одну гайку М8, потом шесть гаек М10) снять 0,1.			
M2	2.00	Фиксация валов КПП и откручивание болта крепления переднего подшипника промежуточного вала За не включение передачи снять 1. За не использование болта как фиксатора снять 1.			
M3	2.00	Снятие переднего (шарикового, двухрядного) подшипника промежуточного вала За снятие стопорного кольца первичного вала снять 1. За снятие установочного кольца подшипника снять 1.			

4.10 Maximum Mark for Sub Criterion

Mark Awarded

• ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ

Aspect - Description	Add - (Extra Aspect Information)	Max Mark
	Разборка, сборка КПП	
Установка рычага переключения передач в нейтральное положение	За не установку рычага в нейтральное положение снять 0,5	1,00
Установка КПП в вертикальное положение	За не установку КПП в вертикальное положение снять 0,2	1,00
Снятие центрирующего кольца	За не снятие уплотнителя центрирующего кольца снять 0,2. За не снятие стопорного кольца центрирующего кольца снять 0,2. За неиспользование при снятии стопорного кольца круглогубцев разжимных снять 0,2. За неиспользование при снятии центрирующего кольца съёмника двухлапчатого 4", головки S15 и воротка снять 0,2.	1,00
Снятие фланца эластичной муфты	За неиспользование при откручивании гайки крепления фланца эластичной муфты ключа рожкового S30 снять 0,2. За неиспользование при откручивании гайки крепления фланца эластичной муфты болта как фиксатора снять 0,4. За не снятие стопорной шайбы гайки крепления фланца эластичной муфты снять 0,2. За не стягивание фланца эластичной муфты со вторичного вала снять 0,2.	1,00
Снятие привода спидометра	За не снятие привода спидометра снять 0,4.	1,00
Снятие упорного болта перемещения рычага переключения передач	За не снятие упорного болта перемещения рычага переключения передач снять 1. За снятие болта крепления пружины рычага снять 1.	2,00
Снятие задней крышки	За не откручивание шести гаек крепления задней крышки снять 0,3. За не рассоединение рычага и штоков переключения передач при снятии задней крышки (переместить нижнюю невидимую часть рычага переключения передач в крайнее правое положение) снять 1.	2,00
Снятие ведущей шестерни привода спидометра	За не снятие ведущей шестерни привода спидометра снять 0,2. За падение стального шарика фиксатора при снятии ведущей шестерни привода спидометра снять 0,2. За потерю стального шарика фиксатора снять 0,2.	2,00
Снятие вилки включения заднего хода	За не снятие вилки включения заднего хода с промежуточной шестерней заднего хода снять 0,2. За падение дистанционной втулки снять 0,1. За снятие стопорного кольца ведущей шестерни заднего хода снять 0,1. За неиспользование при снятии стопорного кольца круглогубцев разжимных снять 0,1. За снятие ведущей шестерни заднего хода снять 0,1. За снятие пружинной шайбы ведущей шестерни заднего хода снять 0,1.	2,00
Снятие ведомой шестерни заднего хода	За не снятие стопорного кольца ведомой шестерни заднего хода снять 0,2. За не снятие пружинной шайбы ведомой шестерни заднего хода снять 0,2. За неиспользование при снятии стопорного кольца круглогубцев разжимных снять 0,2. За не снятие ведомой шестерни заднего хода снять 0,2. За снятие шпонки со вторичного вала снять 0,1.	2,00
Установка ведомой шестерни заднего хода	За не установку шпонки на вторичный вал снять 0,1. За не установку ведомой шестерни снять 0,2. За не правильную установку шестерни (не до конца насажена или перевернута) снять 0,4. За не установку стопорного кольца ведомой шестерни в канавку вала снять 0,4. За не установку или неправильную установку пружинной шайбы ведомой шестерни заднего хода снять 0,2.	2,00
Установка вилки включения заднего хода	За не установку одновременно вилки включения заднего хода и промежуточной шестерни заднего хода снять 0,2. За не правильную установку промежуточной шестерни заднего хода снять 0,2. За не установку дистанционной втулки снять 0,1.	2,00
Установка ведущей шестерни привода спидометра	За не установку одновременно с ведущей шестерней привода спидометра её шпонки снять 0,2. За неправильную установку шестерни привода спидометра снять 0,2.	2,00
Установка задней крышки	За не установку прокладки задней крышки снять 0,2. За не соединение рычага со штоками переключения передач при установке задней крышки снять 1. За не закручивание шести гаек крепления задней крышки снять 0,1 за каждую не закрученную и / или не поставленный гравёр.	2,00
Установка упорного болта перемещения рычага переключения передач	За не установку упорного болта перемещения рычага переключения передач снять 0,2. За неправильную установку болта крепления пружины рычага снять 0,2.	2,00
Установка привода спидометра	За не установку привода спидометра снять 0,2	1,00
Установка фланца эластичной муфты	За не установку и / или не правильную установку фланца эластичной муфты на вторичный вал снять 0,2. За не установку стопорной шайбы гайки крепления фланца эластичной муфты снять 0,2. За неиспользование при закручивании гайки крепления фланца эластичной муфты болта как фиксатор снять 0,4.	1,00
Установка центрирующего кольца	За не использование при установке уплотнителя центрирующего кольца специального приспособления (трубки) снять 0,2. За не установку стопорного кольца центрирующего кольца снять 0,2. За не установку уплотнителя центрирующего кольца снять 0,2.	1,00
Проверка правильности сборки путём включения передач	За не включение заднего хода снять 2	1,00
Организация рабочего места	За каждое падение на пол инструмента и деталей в процессе работы снять 0,2. За не приведение рабочего места в порядок снять 1.	2,00
Сохранность инструмента приспособлений и оборудования	За каждую сорванную резьбу снять по 0,2. За поломку инструмента снять 0,2.	2,00
Соблюдение правил ТБ	Неправильный подбор и использование инструмента 1. Травмирование 1.	2,00

• ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ

Aspect - Description	Add - (Extra Aspect Information)	Max Mark
Разборка, сборка КПП		
Установка рычага переключения передач в нейтральное положение	За не установку рычага в нейтральное положение снять 0,5	1,00
Установка КПП в вертикальное положение	За не установку КПП в вертикальное положение снять 0,2	1,00
Снятие центрирующего кольца	За не снятие уплотнителя центрирующего кольца снять 0,2. За не снятие стопорного кольца центрирующего кольца снять 0,2. За неиспользование при снятии стопорного кольца круглогубцев разжимных снять 0,2. За неиспользование при снятии центрирующего кольца съёмника двухлапчатого 4", головки S15 и воротка снять 0,2.	1,00

Министерство образования и науки Республики Казахстан
Протокол заседания квалификационной комиссии по проведению квалификационного
экзамена о присвоении квалификации (сводный) № 2

" 08 " июня 2019 г.

Костанайский колледж автомобильного транспорта

(наименование организации технического и профессионального, послесреднего образования)

Специальность (Квалификация) Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация
автомобильного транспорта

Председатель квалификационной комиссии:

Попруга Александр Александрович

Члены комиссии:

Голубев Николай Васильевич, преподаватель спецдисциплин

Байняшев Василий Михайлович, преподаватель спецдисциплин

Калясов Галым Фазылович, преподаватель спецдисциплин

Рассмотрев итоговые оценки успеваемости за курс обучения, производственные характеристики, результаты квалификационных (пробных) работ и проведя проверку знаний обучающихся, комиссия

ПОСТАНОВИЛА:

1. Указанным в списке обучающимся, выдать свидетельства о сдаче квалификационного экзамена и присвоить квалификацию «Контролер технического состояния автотранспортных средств»

№ п/п	Фамилия, имя	Итоговый балл	Оценка	Разряд
1	Абилов Чингиз	65	3	1 разряд
2	Айтбаев Асылхан	74	4	2 разряд
3	Атрошенко Максим	45	2	-
4	Беда Илья	67	3	1 разряд
5	Бектуров Дамир	67	3	1 разряд
6	Борашев Асылбек	62	3	1 разряд
7	Вторушин Григорий	50	2	-
8	Дворский Владислав	51	2	-
9	Достъяров Сапа	60	3	1 разряд
10	Жангабулов Сабырбек	64	3	1 разряд
11	Закалюжный Иван	63	3	1 разряд
12	Захаров Александр	75	4	2 разряд
13	Ибраев Аслан	60	3	1 разряд
14	Кабаев Танаткан	60	3	1 разряд
15	Кадыров Аян	76	4	2 разряд
16	Лукс Владимир	60	3	1 разряд
17	Лысков Максим	74	4	2 разряд
18	Мармыш Артем	88	4	2 разряд
19	Мурзабаев Артур	64	3	1 разряд
20	Насыров Тагир	60	3	1 разряд
21	Полукравец Владислав	71	3	1 разряд
22	Прудников Александр	77	4	2 разряд
23	Святник Никита	61	3	1 разряд
24	Цицкиев Исмаил	60	3	1 разряд
25	Шодоров Дидар	61	3	1 разряд

Председатель комиссии:

Попруга Александр Александрович

Члены комиссии:

Голубев Николай Васильевич, преподаватель спецдисциплин

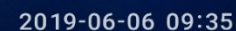
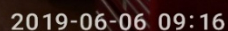
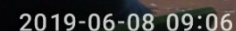
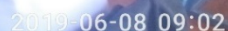
Байняшев Василий Михайлович, преподаватель спецдисциплин

Калясов Галым Фазылович, преподаватель спецдисциплин



Квалификационный экзамен





ИЗ ПОЛОЖЕНИЯ О КЭ

- При организации КЭ могут использоваться элементы накопительной системы оценивания квалификации обучающихся.
- Лицам, успешно прошедшим КЭ на основании оформленных протоколов КК колледжем присваивается соответствующий уровень разряда, квалификации по конкретной профессии и выдается свидетельство о профессиональной подготовке.
- Обучающимся, не сдавшим КЭ («вид профессиональной деятельности не освоен»), не явившимся на экзамен по неуважительной причине или не допущенным на него, разрешается не более 2 попыток пересдачи экзамена.

Демонстрационный экзамен

Специальность 1114000
«Сварочное дело»



Требования к проведению ДЭ

Современное технологическое оборудование, позволяющее выполнить задание, приближенное к производственному, соответствующие стандартам WoldSkills Kazakhstan

Контрольно-измерительные материалы, позволяющие объективно оценить достижения обучающихся

Достаточное количество экспертов, способных оценить качество выполняемых работ

Специальные площадки



Специальные инструменты оценки



Специальные обученные ИТР

Модули ДЭ

- Модуль А – теоретический
- Модуль В – контрольные образцы (выполнение сварки 111 (ММА) пластин $S = 10$ мм стыкового и таврового соединений)
- Модуль С – сварка конструкции (резервуара), испытываемой на давление видами 111 (ММА) и 135 (MIG)

Задание 1 Модуль А

20 баллов

Закалка сплавов и сталей. Виды закалок. Изменение механических свойств после закалки - 4 балла

Какая линия применяется для изображения видимого контура предмета? Покажите все эти линии на чертеже? Найдите ошибку на чертеже? (приложение 2) - 4 балла

17. Понятие техники безопасности (ТБ). ТБ при работе слесарным инструментом - 4 балла

Какое влияние оказывает увеличение тока при ручной дуговой сварке на геометрические размеры шва?- 4 балла

Устройство и обслуживание резаков для кислородной резки - 4 балла

Задание 2 Модуль В

Сторо́к № ^о	Перо́д. на́имен.
------------------------	------------------

အမှတ်အသား

North. u. Dakota

No. 140. No. 210

உணர்வு

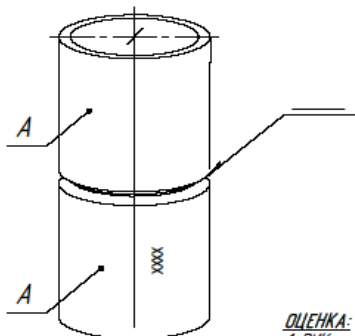
Изд. № 0000

ВНИМАНИЕ: кол-во
прихваток не более
четырех

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ТРУБЫ 1А:

Material:

Размер:



ОЦЕНКА:
1 ВМК
2 РГК - 100%

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:

Карневой проход:

Заполняющий и облицовочный:

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРКИ 10:

Material:

Толщина:

Сварочный процесс:

Положение сварки:

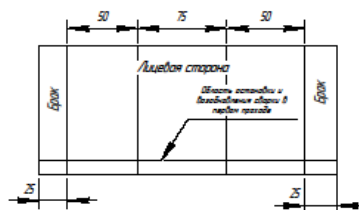
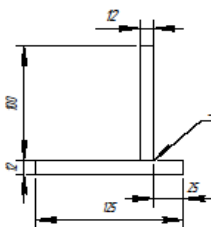
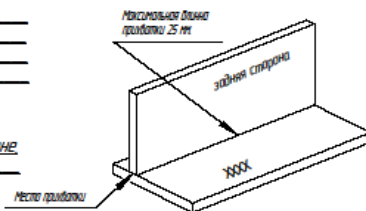
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сварка углового шва на лицевой стороне
размер катета

2. Количество проходов не

менее 2-х и не более 3-х.

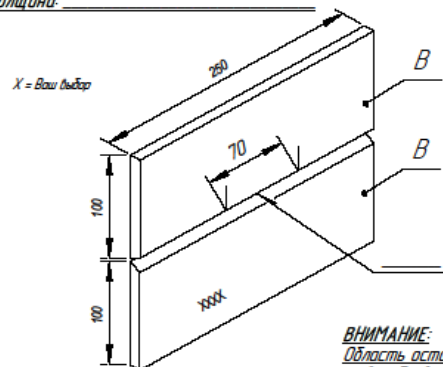
3. Угол сопряжения деталей при
подготовке кромок должен оставаться 90°



ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛАСТИНЫ 1В:

Материал:

Толщина:



ВНИМАНИЕ:
Область остановки
и возобновления
сварки в
облицовочном
проходе 70 мм

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:

Корневой проход:

Заполняющий и облицовочный:

ОЦЕНКА:

1 ВМК

2 PTK - 100%

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сборка соединений производится в любом пространственном положении, любым из процессов сварки.
2. Все прихватки, кроме центра углового шва, должны быть не более 15 мм. Максимум четыре прихватки для тестового соединения труб.
3. Все соединения труб и пластин необходимо проклеить перед сваркой.
4. Процесс указывается только для первого корневого прохода. Не для заполнения и облицовочного.
5. Все пластины и труба должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении.
6. Не допускается очистка лицевых и корневого валиков абразивным инструментом.
7. XXXX= Маркировка

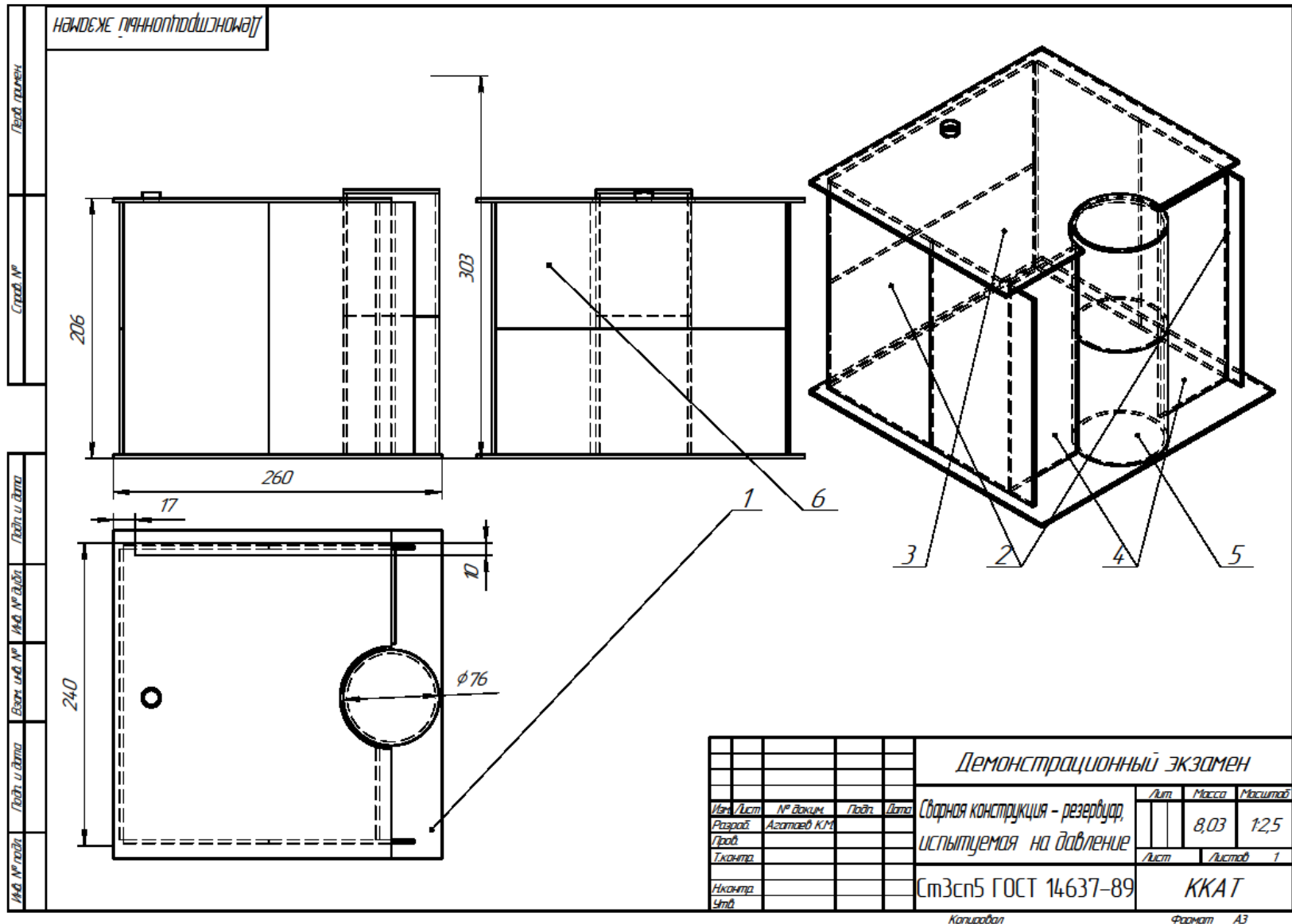
Чертеж выполнен не в масштабе

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

[illegible]

Копировал

Формат А3



CIS (Competition Information System)

Демонстрационный экзамен: гр. 3ГЭС-14					
Сварочные технологии			Оценка		
Критерии					
Модуль 1	A1	Визуально-измерительная оценка трубы	5,00		
	A2	Визуальная оценка таврового соединения	6,00		
	B1	Организация рабочего места и ТБ	4,00		
Модуль 2	C1	Сборка и геометрия Модуля 1, профессионализм	3,00		
	A3	Визуально-измерительная оценка самовара	27,00		
	B2	Организация рабочего места и ТБ	4,00		
	C2	Сборка и геометрия Модуля 2, профессионализм	6,00		
	D2	Тест на герметичность	10,00		
Код доп. критерия	Дополнительные критерии	Тип аспекта	Баллы	Дополнительное описание аспекта (О или П) ИЛИ Описание баллов оценки (Только оценка)	Макс. оценка
название или описание	O =	ю	и		
A1	Визуальная оценка трубы	O		Максимально допустимая глубина подреза - 0,5 мм; Допустимая глубина незаполненного участка - 0 мм (кольцевой шов).	0,75
		O		Допускается 2,5 мм или меньше, и 1,5 мм интервал по высоте	0,65
		O		Допускаются отклонения по ширине до 1 мм	0,30
		O		Не допустимо	0,40
		O		Не допустим	0,75
		O		99% околошовной зоны зачищено	0,75
		O		Максимально допустимое значение 1.5мм; при более глубине - 0 баллов	0,50
		O		Максимально допустимое значение 2мм по длине шва; при больших значениях -0.	0,90
A2	Визуальная оценка таврового соединения	O		Максимально допустимая глубина подреза - 0,5 мм; незаполненного участка - 0 мм.	1,00
		O		Допускается 1,5 мм или меньше, и 1,5 мм интервал по высоте	1,00
		O		Допускаются отклонения до 0,5 мм	2,00
		O		Не допустимо	0,50
		O		Максимально допустимое значение 0.5мм. 0 баллов, если глубина провара шва не дост	0,75
		O		99% поверхности зачищено	0,75
A3	Визуальная оценка самовара	O		Отсутствие окалины, сварочных брызг на поверхности швов и прилегающих участках (99%)	2,00
		O		Отсутствие случайных поджогов электродом конструкции	1,00
		O		Катет угловых швов	2,00
		O		Отсутствие линейного смещения швов	0,80
		O		Непрерывная и ровная врезка в углах в пределах допустимого отклонения от стандарта	1,00
		O		Валиковый шов - Все точки, образовавшиеся в ходе прерывания дуги, на защитном слое ровные	1,00
		O		Валиковые швы прочно соединены с основным материалом	1,00
		O		Отсутствие пористости и включений на поверхности валиковых швов	1,00
		O		Отсутствие подрезов на валиковых швах	1,00
		O		Соответствие размеров сварных угловых швов чертежу	2,00
		O		Допускается интервал в 2 мм по ширине	0,80
		O		Допускается интервал в 1.5 мм между точками	0,80
		O		Отсутствие излишков сварки/наплывов	0,80
		O		Один дефект = 0.7 балла, 2 дефекта = 0.4 балла, 3 или более дефектов = 0 баллов	1,00
		O		-1 заметная пора или включение = 1 дефект	
		O		Допустимая глубина не более 0.5мм	1,00
		O		(-0 / +2 мм). Один дефект = 1.5 балла, 2 дефекта =1.0 балл, 3 или более дефектов = 0	2,00
		O		Допускается интервал в 2 мм по ширине	0,80
		O		Допускается интервал в 1.5 мм между точками	0,80
		O		Отсутствие излишков сварки/наплывов	0,80
		O		Один дефект = 0.7 балла, 2 дефекта = 0.4 балла, 3 или более дефектов = 0 баллов	1,00
		O		-1 заметная пора или включение = 1 дефект	
		O		100% заполнение	0,80
		O		Не более 1.5 мм;	0,80
		O		Допускается интервал ширины в 2 мм	0,80
		O		Допускается интервал в 1.5 мм в высоте между точками	0,80
		O		Отсутствие излишков сварки/наплывов	0,80

Оценка экзамена

100-90

89-75

74-60

ПРОДВИНУТЫЙ

БАЗОВЫЙ

НИЗШИЙ

4 РАЗРЯД

3 РАЗРЯД

2 РАЗРЯД

**Теоретический
экзамен -
Модуль А (по
билетам)**

20

**Практический
экзамен –
Модуль В**

35

**Практический
экзамен –
Модуль С**

35

**Тест
на давление
10**

Демонстрационный экзамен



ПЕРСПЕКТИВЫ ДЭ

Для колледжей это возможность объективно оценить:

- ☐ содержание и качество образовательных программ
- ☐ материально-техническую базу
- ☐ уровень квалификации преподавательского состава
- ☐ направления деятельности, в соответствии с которыми определить точки роста и дальнейшего развития

Для педагогов:

- ☐ это площадка для обмена опытом
- ☐ изучения новых технологий
- ☐ выстраивания моделей взаимодействия при реализации ОП

Для обучающихся:

- ☐ предложение на работу по итогам экзамена
- ☐ предприятие подбирает сотрудников из числа выпускников
- ☐ реалистическая оценка подготовки